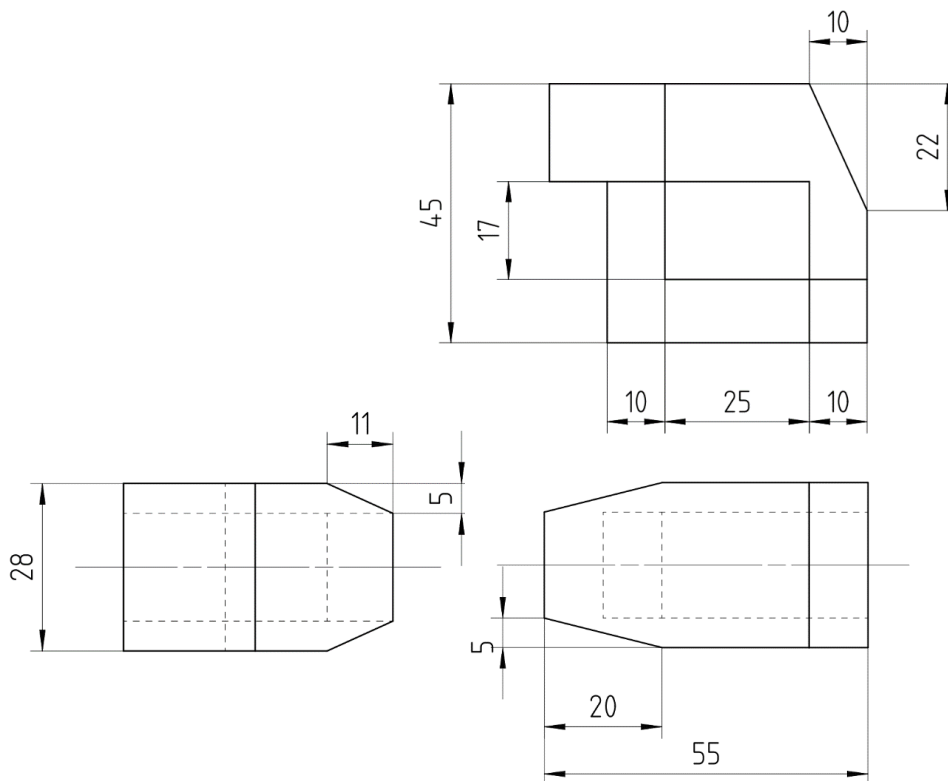


1. Technisches Zeichnen

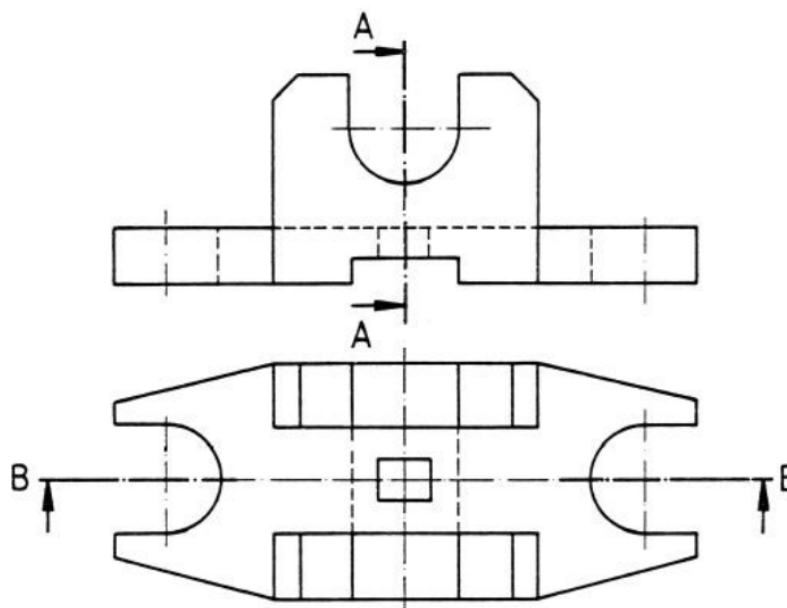
1.1 Projektionen / Isometrische Darstellung

Skizziere die isometrische Darstellung des folgenden Körpers:



1.2 Schnitte / Isometrische Darstellung

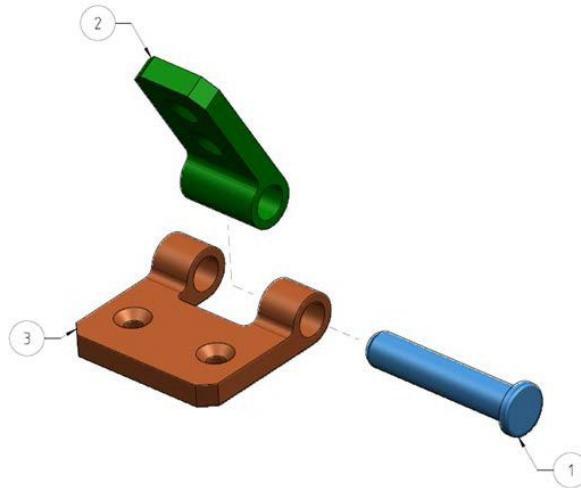
Skizziere die beiden Schnittansichten und die isometrische Darstellung des folgenden Körpers:



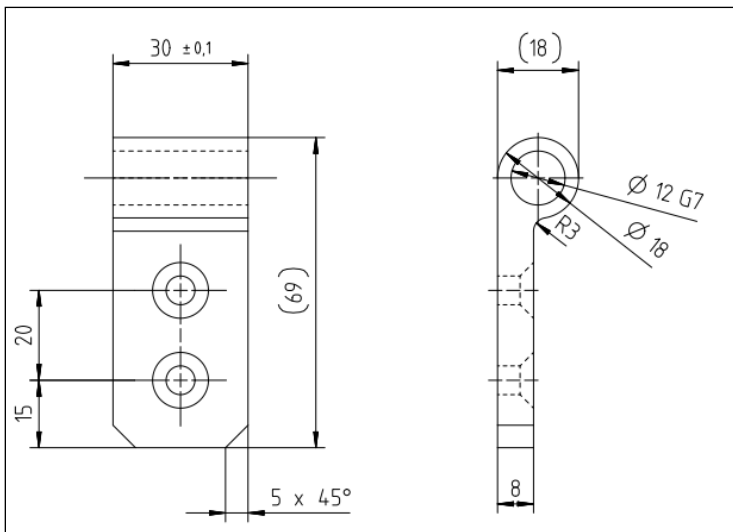
2. Technische Begriffe - Toleranzen

2.1 Gegeben

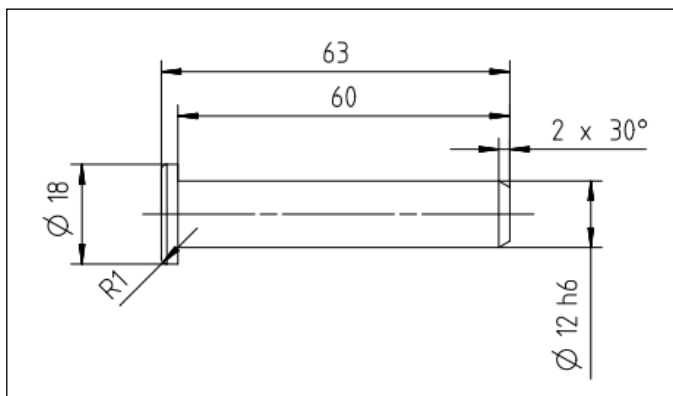
Baugruppe „Scharnier“



Scharnierteil



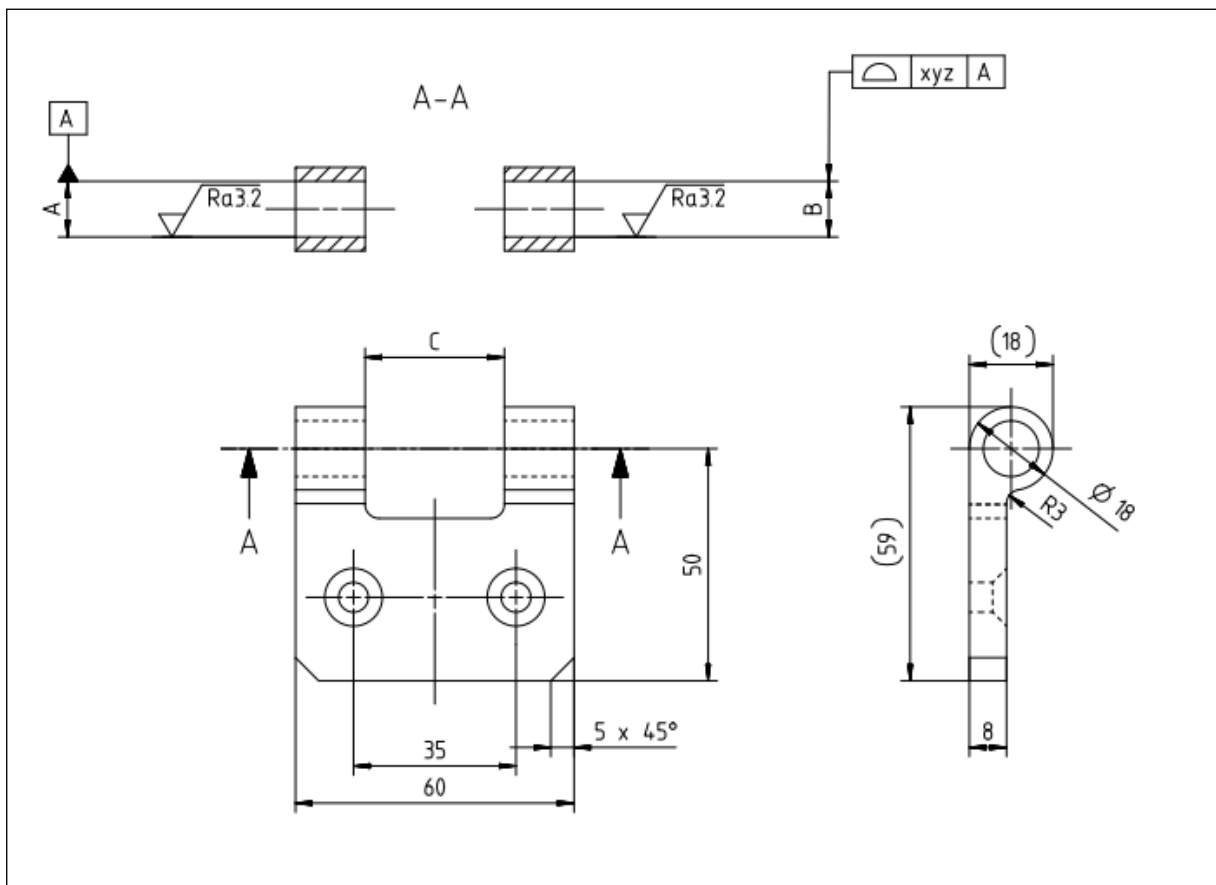
Bolzen



2.2 Gesucht

Ergänze untenstehende Zeichnung mit folgenden Toleranzen:

- Toleriere Mass A so, dass der passende Bolzen durch Pressen zusammengefügt werden muss.
- Toleriere Mass B so, dass der passende Bolzen ohne merkliches Spiel zusammengefügt werden kann.
- Toleriere Mass C so, dass das Mindest-Spiel mit dem Gegenstück 0.2 mm beträgt.
- Toleriere die Lagetoleranz so, dass die beiden Bohrungen (A+B) eine Koaxialität von 0.02 mm einhalten.



3. Fertigungstechnik

3.1 Einteilung der Fertigungsverfahren

Ordne die gegebenen Fertigungsverfahren den Hauptgruppen zu:

Tiefziehen, Fräsen, Spritzgiessen, Wälzen, Sägen, Schäumen

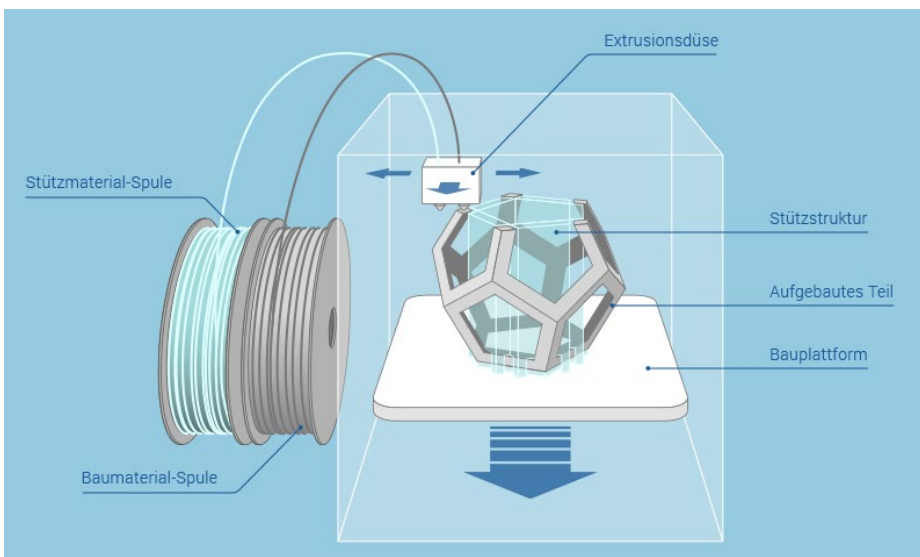
Hauptgruppe	Urformen	Umformen	Trennen
Fertigungs- verfahren			

Ordne die gegebenen Fertigungsverfahren den Bildern zu:

Schweissen, Tiefziehen, Druckguss, Biegen, Fräsen



3.2 Zuweisen von Fertigungsverfahren



Welches Fertigungsverfahren wird im Bild gezeigt?

- Spritzgiessen
- 3D-Druck (FFF, Fused Filament Fabrication)
- Strangpressen (Extrudieren)
- 3D-Druck (SLA, Stereolithografie)