



Tobias
Stadler

Modulares Spritzgusswerkzeug

In Zusammenarbeit mit Gasser Kunststofftechnik GmbH & Co.

Studierender	Tobias Stadler
Dozent	Prof. Dr. Frank Ehrig
Themengebiet	Kunststofftechnik / Werkzeugbau
Projektpartner	Gasser Kunststofftechnik GmbH & Co, Mengen D
Studienarbeit im Herbstsemester 2009	

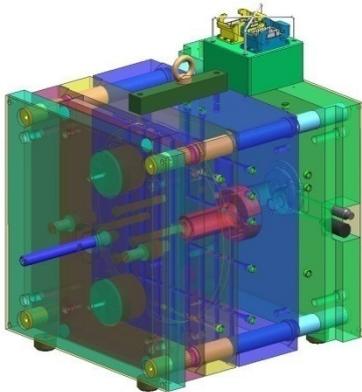


Bild 1: Modulares Spritzgusswerkzeug

Aufgabenstellung: Für die Firma Gasser Kunststofftechnik GmbH aus Mengen (D) sollte ein modular aufgebautes Spritzgusswerkzeug konstruiert werden, mit dessen Hilfe die Entwicklung und Auslegung von Heisskanalsystemen vorangetrieben werden soll.

Ziel der Arbeit: Hauptresultat ist ein komplettes Spritzgusswerkzeug mit variablem Kavitätsumfang und der Möglichkeit, verschiedene Heisskanalsysteme verbauen zu können.

Lösung: Das im Rahmen einer Semesterarbeit entwickelte Werkzeug ist auf verschiedenen Spritzgussmaschinen einsetzbar und verfügt über modular wechselbare Düseneinsätze, die den Einbau von unterschiedlichen Düsentypen und Heisskanalsystemen ermöglichen. Weiter lassen sich mittels austauschbaren Formeneinsätzen sowohl die Kavitätsform wie auch das Schussgewicht beliebig an die jeweiligen Bedürfnisse anpassen.