

Seminarreihe

Rauheit Spezifikation und Verifikation

Rauheit - Spezifikation und Verifikation

Vier Seminareinheiten zu je drei Stunden

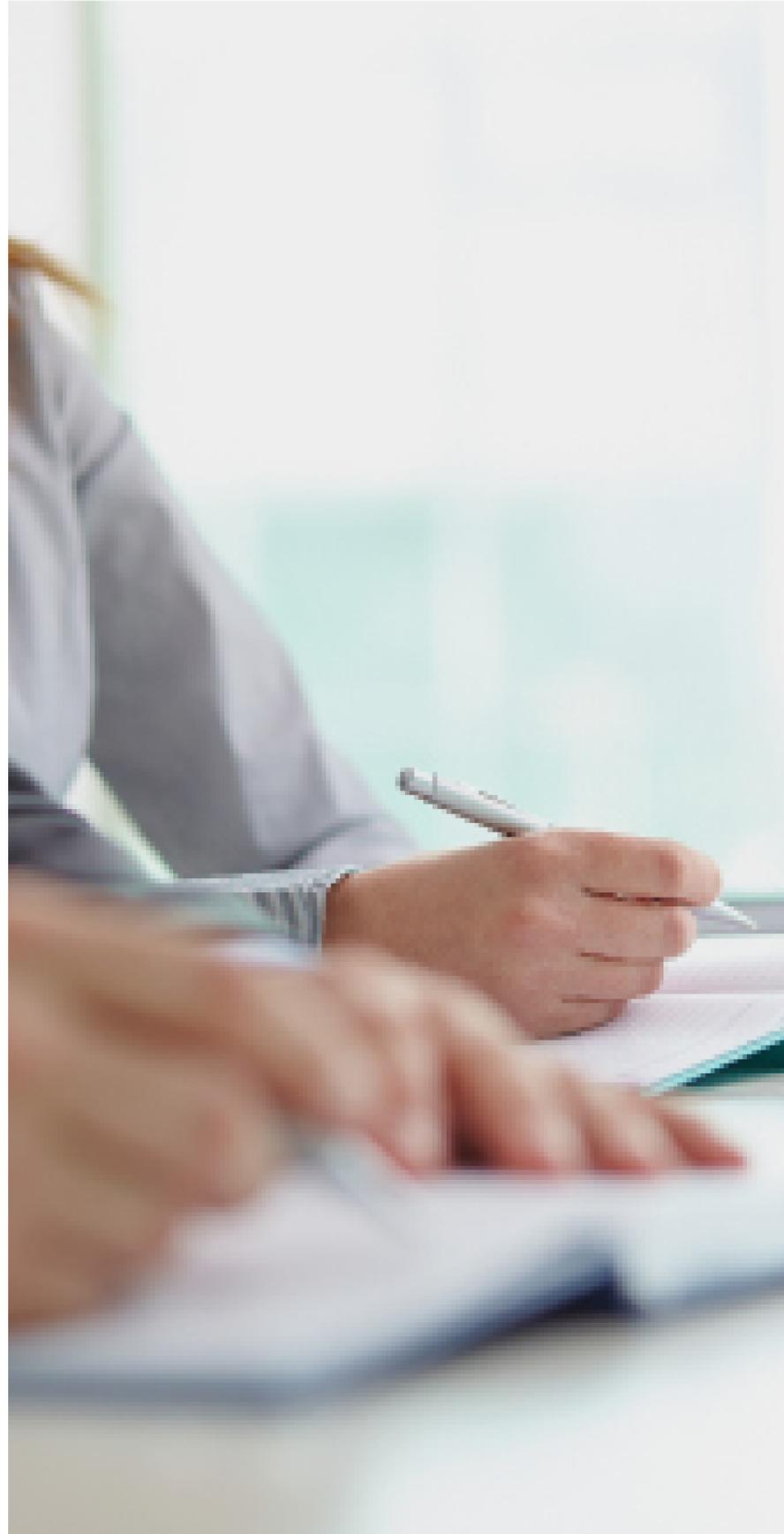
Die Spezifizierung der Rauheit kann einen grossen Einfluss auf die Funktion von Werkstücken haben. Die Normen zur Tolerierung und Messung von Rauheit, als Teil der Geometrischen Produktspezifikation und Verifikation GPSV sind seit einiger Zeit in Bewegung und wurden in den letzten Jahren geändert und ergänzt. Diese Sammlung wird ständig durch noch präzisere Werkzeuge ergänzt, mit dem Ziel, dass der Konstrukteur die Werkstückfunktion immer besser über die Geometrie spezifizieren kann und die Zeichnungsinterpretation für die Fertigung und die Messtechnik eindeutig ist.

Lernziel

Dieses Seminar soll die Basis aufbauen, dass die Werkzeuge der Rauheitstolerierung für eine funktionsorientiert eingesetzt werden können und die Anforderungen an die Messtechnik eindeutig ableitbar sind.

Zielgruppe

Mitarbeitende aus der Konstruktion / Entwicklung, Qualitätssicherung / Messtechnik, Fertigung / Fertigungsplanung, Einkauf / Verkauf und aus weiteren am Produktentstehungsprozess beteiligten Bereichen (am besten gemischt aus allen Bereichen für eine Diskussion aus allen Blickrichtungen).



Seminarform

- Seminar am Campus Buchs der OST oder/und Distance Learning mit MS Teams
- Gruppen von maximal 15 Teilnehmenden, so dass Diskussionen in der Gruppe möglich sind, was bei uns sehr erwünscht ist
- Die Zeichnungseintragung der Symbole, die Toleranzzonen werden live skizziert und mit den Teilnehmenden erarbeitet und diskutiert. Alle Teilnehmenden erhalten einen Seminarmitschrieb.
- Als Messtechnikspezialisten zeigen wir die GPSV-Spezifikationen auch aus der messtechnischen Sicht (V=Verifikation).
- Mit Übungen und Anwendungsbeispielen wird das Gelernte umgesetzt und vertieft.
- Teilnehmende erhalten eine Teilnahmebestätigung oder ein Zertifikat.

Inhalt

Das Lernen der geometrischen Spezifikationssprache ist herausfordernd. Um die Informationen in gut lernbare Einheiten zu gliedern, ist die Seminarreihe in vier Einheiten auf unterschiedliche Tage aufgeteilt.

1. Einführung Rauheit



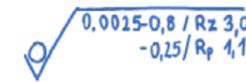
- Bedeutung
- Normen und Richtlinien
- Form, Welligkeit, Rauheit

2. Kenngrössen



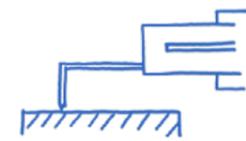
- 2D Rauheitskenngrössen
- Materialanteilkurve
- Kenngrössen zum Materialanteil

3. Tolerierung von Rauheit



- Rauheitsspezifikation
- Interpretation von Zeichnungsangaben
- Defaultregeln bei unvollständigen Angaben

4. Ermittlung von Rauheit



- Gerätetechnik
- Messstrategie
- Defaultregeln
- Entscheidungsregeln

Weiterführende Angebote des Kompetenzzentrums für Produktionsmesstechnik:

- Seminar zur Geometrischen Produktspezifikation und Verifikation (GPSV)
- Workshops zur Diskussion von konkreten Problemstellungen aus der Praxis mit allen beteiligten Abteilungen (z.B. Konstruktion/Entwicklung, Fertigung, Messtechnik)

Haben wir Sie neugierig gemacht?

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf – wir beraten Sie gerne.

Institut für Mikrotechnik und Photonik
Kompetenzzentrum Produktionsmesstechnik
michael.marxer@ost.ch
T +41 58 257 33 39

OST
Ostschweizer Fachhochschule
Werdenbergstrasse 4
9471 Buchs, Switzerland

T +41 58 257 33 11
produktionsmesstechnik@ost.ch
ost.ch/imp



Buchs

